



TUBO DE POLIETILENO RETICULADO POR PERÓXIDO

Tubo de polietileno reticulado con barrera EVOH antidifusión fabricados por el método peróxido, clasificados dentro del grupo PEX-A. Tienen mayor resistencia a altas presiones y temperaturas que la mayoría de los tubos PEX, con lo que aumenta tanto la calidad como la durabilidad del sistema.

La Tecnología de fabricación del tubo ORKLI consigue grados de reticulación superiores al 80% durante el mismo proceso de fabricación del tubo, sin que sean necesarios posteriores tratamientos con vapor o agua caliente ni tiempos de curado. Además, este proceso es el único que garantiza una excelente uniformidad de reticulación en todos los puntos del con una diferencia máxima del 0,5%. La reticulación convierte el polietileno termoplástico (se puede fundir y moldear varias veces), en un material termoestable (no se puede volver a fundir). Este proceso proporciona al tubo ORKLI excelentes propiedades.



Los tubos PEX-A de Orkli se pueden suministrar en rollos de diferentes medidas y diámetros:

MODELO	SRTBA16-120	SRTBA16-200	SRTBA16-500	SRTBA20-120	SRTBA20-200	SRTBA20-500
DIÁMETRO	16 mm	16 mm	16 mm	20 mm	20 mm	20 mm
LONGITUD BOBINA	120 m	200 m	500 m	120 m	200 m	500 m

• CARACTERÍSTICAS

REFERENCIA	SRTBA16-120	SRTBA16-200	SRTBA16-500	SRTBA20-120	SRTBA20-200	SRTBA20-500
Código EAN	8426562002542	8426562002535	8426562001439	8426562001460	8426562001477	8426562001484

- Incremento de la resistencia a la tracción.
- Aumento de la resistencia al cracking.
- Mejora de la resistencia a la rotura por presión en tubos tanto a corto como largo plazo.
- Descenso del alargamiento a la rotura.
- Mejora de las propiedades de estabilidad bajo condiciones de altas temperaturas
- Mejora de la estabilidad dimensional.
- Aumento de la resistencia a la presión en tubos con agua caliente.
- Resistencia al ataque químico de disolventes, aceites, y agua, sin que se produzcan incrustaciones, corrosiones o envejecimiento.
- Resistencia a impactos, siendo muy flexible, ligero y no conductor de la electricidad.



• CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

FÍSICAS

DENSIDAD	951 Kg/m ³
GRADO DE RETICULACIÓN	>75 % peso
RUGOSIDAD	0,007 mm

TÉRMICAS

TEMPERATURA MÁXIMA DE SERVICIO	95 °C
TEMPERATURA MÁXIMA PUNTUAL	110 °C
COMPORTAMIENTO AL CALOR 120°C; 1 H	<2,5 %
COEFICIENTE DE DILATACIÓN LINEAL	1,5*10 ⁻⁴ K ⁻¹
CALOR ESPECÍFICO A 23 °C	2,3 KJ/KgK
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	0,35-0,38 W/mK
TEMPERATURA VICAT	130-132 °C

MECÁNICAS

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	>22 N/mm ²
ALARGAMIENTO A LA ROTURA	>400 %
MÓDULO DE ELASTICIDAD A 20°C	>800 N/mm ²
RESISTENCIA A LA PRESIÓN INTERNA S=4,8 MPA, 95°C	>1 Horas
RESISTENCIA A LA PRESIÓN INTERNA S=4,7 MPA, 95°C	>22 Horas
RESISTENCIA A LA PRESIÓN INTERNA S=4,6 MPA, 95°C	>165 Horas
RESISTENCIA A LA PRESIÓN INTERNA S=4,4 MPA, 95°C	>1000 Horas
RESISTENCIA A LA PRESIÓN INTERNA S=2,5 MPA, 110°C	>1 Año

• CERTIFICACIONES

